



PRENSA EMBOLSADORA DE PICADO FINO

MANUAL DE USO Y MANTENIMIENTO

METALÚRGICA VICA S.A. – RAFAELA – Santa Fe – República Argentina +54-03492-503768



Señor cliente, le agradecemos que haya confiado en nosotros. Esta es una guía práctica para el buen uso y mantenimiento de la prensa embolsadora de picado fino. Una vez ensamblada la embutidora con la cinta transportadora de picado fino y cada día que se vaya a usar, **estando la barra de mando desconectada del tractor**, asegúrese que todos los bulones y prisioneros estén bien ajustados. Engrase todos los alemites (fíjese que la grasa entre libremente); vea que tanto en el sinfín embutidor como en la cinta no haya algún elemento extraño que obstaculice el paso del picado fino.



Coloque la barra de mando en su posición de traslado y apriete bien los prisioneros y tuercas
(ATENCIÓN: si no lo hace correctamente la barra de mando se puede desprender y golpear al operario)



Recuerde que el dispositivo criquet (gato) debe colocarse en la parte trasera de la máquina para que el equipo quede estable y nivelado cuando esté estacionado.



Una vez lista la máquina para su traslado hacia el lugar de trabajo tenga en cuenta al transportarla las leyes de tránsito vigentes. Evite que persona alguna se ubique sobre la máquina mientras se desplaza.



Antes de poner en marcha el equipo asegúrese que no haya nadie cerca de los elementos que rotan e incluso no use ropa suelta que pueda ser atrapada por dichos elementos.
No abandone el tractor y la máquina en funcionamiento.
OBSERVE Y CUMPLA CON LAS NORMAS DE SEGURIDAD ENUNCIADAS EN ESTE MANUAL.



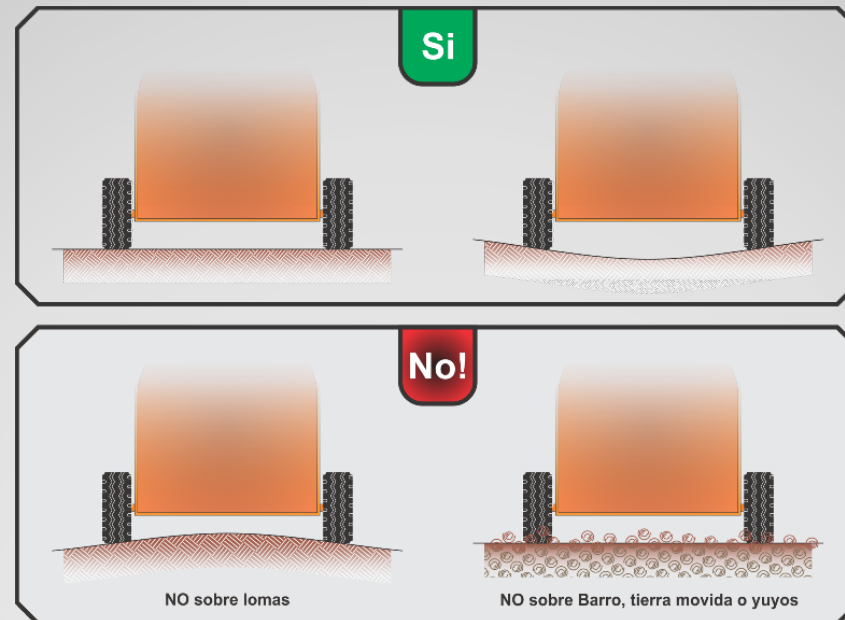
Tenga presente que el fusible para que no se rompa la máquina está en la barra de mando. Es un bulón de acero grado 5 de Rosca NF 5/16" x 2", con tuerca y contra tuerca. Cuando tenga que cambiar este bulón, el ajuste de la tuerca debe ser primero con la mano y terminarlo con llave, dando media vuelta a la tuerca; si la deja floja o muy apretada se romperá el bulón. Es conveniente tener siempre 3 bulones con tuercas de repuesto.

FUSIBLE



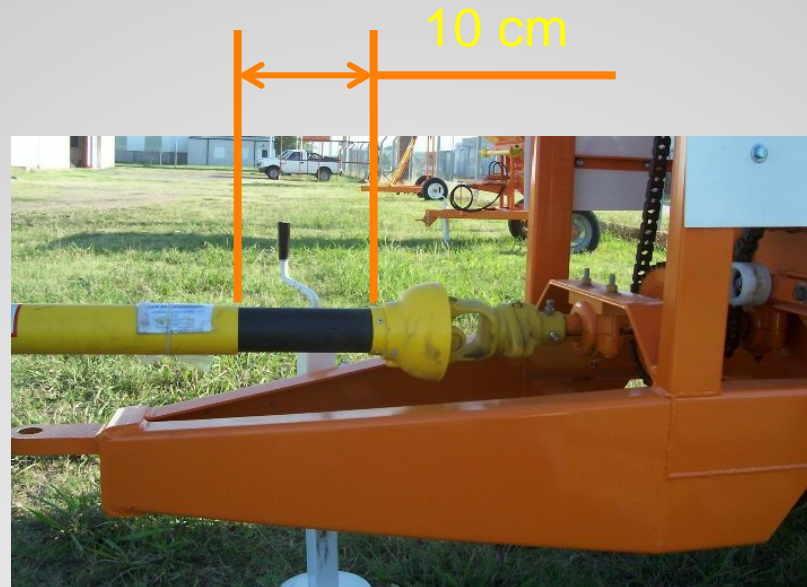
El material a embutir debe ser picado fino de 2 a 2,5 cm para lograr un buen trabajo de embolsado.

La cancha donde se va a hacer la bolsa debe ser firme y se debe tener en cuenta cómo escurre el agua de lluvia. No debe pasarse la desmalezadora, ya que los trozos que quedan pueden perforar o dañar la bolsa (lo mejor sería pasar una niveladora).



Al enganchar la máquina al tractor, se debe tratar de que la campana (donde va la bolsa) quede horizontal; se debe verificar el largo de la barra de mando (debe quedar abierta unos 10 cm) y su posición debe ser horizontal .

No se debe mover la máquina con la barra de mando puesta en ninguna circunstancia.



Para bajar la cinta acarreadora del picado, saque la traba de seguridad y permita que se deslice hacia abajo sosteniéndola con el malacate (dicho malacate le permitirá subir la cinta cuando quiera trasladar la máquina, **recuerde poner la traba de seguridad**).



Traba de
Seguridad



Para la correcta colocación de la bolsa, primero se debe bajar la bandeja y luego es necesario que dos personas tomen la bolsa teniendo en cuenta que la parte blanca va hacia afuera y que se debe desenrollar desde adentro .



Se debe tensar bien la parte inferior de la bolsa y debe quedar uniformemente distribuida a ambos lados de la campana, si se deja mayor espacio de un lado que del otro, el picado se amontonará sobre el lateral que tiene mayor espacio provocando la ruptura de la bolsa por un estiramiento inadecuado.



Una vez colocada la bolsa, se debe desenrollar desde adentro (contra la chapa de la campana) de modo tal de alejarse unos 2,50 m de la máquina para poder atar fuertemente la punta.



El atado de la bolsa se hace como un papel del caramelo que se lo enrosca, luego se ata dejando unos 50 cm libres que le permitirán doblar la bolsa hacia la atadura para así poder atar fuertemente otra vez .



Una vez atada la punta de la bolsa, levantar la bandeja hasta que ejerza una leve presión sobre la bolsa de modo tal que le permita deslizarse con suavidad sin engancharse ni romperse. Al colocar la bolsa se debe tener cuidado de que la banda de estiramiento quede a un costado de la máquina.



Una vez hecho esto, colocar la soga elástica entre los pliegues de la bolsa y el caño refuerzo que se encuentra sobre el túnel; se debe ajustar (enganchar en los aros que se encuentran a ambos lados debajo de la bandeja) de modo tal que permita que los pliegues salgan de a uno; para que la soga quede en su posición, se deben colocar los hilos que van de la soga a los 3 aros superiores traseros .



Al principio del embolsado, los frenos deben estar más ajustados para que la bolsa se llene bien en el inicio, luego se deben ajustar de acuerdo al estiramiento permitido por el fabricante de la bolsa. Para regular los frenos se debe: enroscar la varilla para un menor frenado o desenroscar para un mayor frenado y apretar la contra tuerca cuando se termine el ajuste. El frenado óptimo es cuando la rueda frenada gira como trabándose, es decir que la rueda no debe patinar.



Para el llenado de la bolsa, ponga la barra de mando a 450 rpm; coloque la descarga lateral del carro forrajero sobre la cinta acarreadora; descargue el carro forrajero de forma lenta al principio hasta que coincida la velocidad de descarga con la velocidad de la cinta y la embutidora, al ir llenándose la bolsa se moverá la máquina por lo que el carro forrajero la deberá acompañar; regular los frenos de acuerdo al estiramiento permitido (se debe medir por detrás de la máquina); cuando se está por terminar la bolsa, a unos 2 m (o 4 pliegues) antes, soltar los frenos y mover la máquina suavemente sin detener la barra de mando para que no rompa la bolsa y luego atar la bolsa como se describió para el comienzo de la misma.



Si la bolsa se rompe por alguna razón o si se desea sacar los gases provenientes de la fermentación (por lo que se debe perforar la bolsa), se debe tapar con cinta adecuada. Es conveniente que los alrededores de la bolsa estén limpios para que no se acerquen animales (roedores, peludos, etc.) y además conviene colocar cercos eléctricos a distinta altura para impedir que los perros, vacas y demás se acerquen. El proceso de fermentación se completa dentro de los 15 a 20 días aunque se puede consumir antes si fuese necesario.



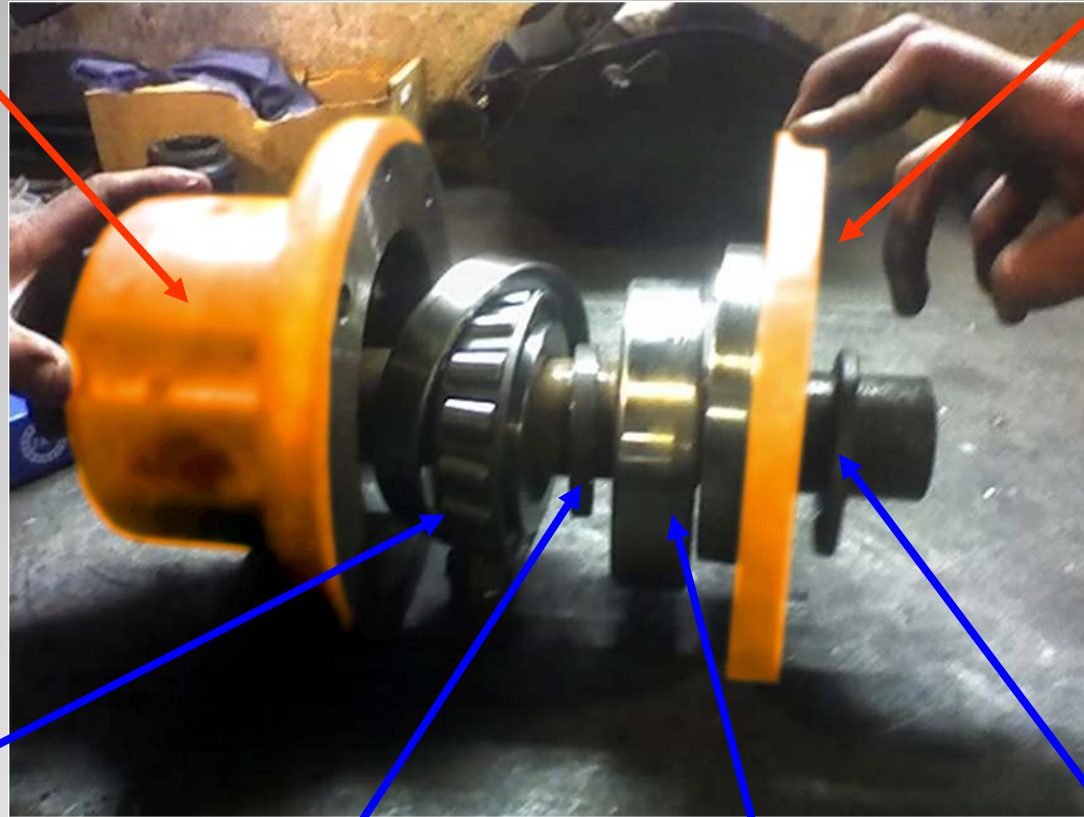
***DETALLE Y UBICACIÓN
DE COMPONENTES
DE LA MAQUINA***



DETALLE DE ARMADO DEL CABEZAL DELANTERO

Sombrero cabezal (fundición)

Tapa cabezal (fundición)



Rodamiento 30312

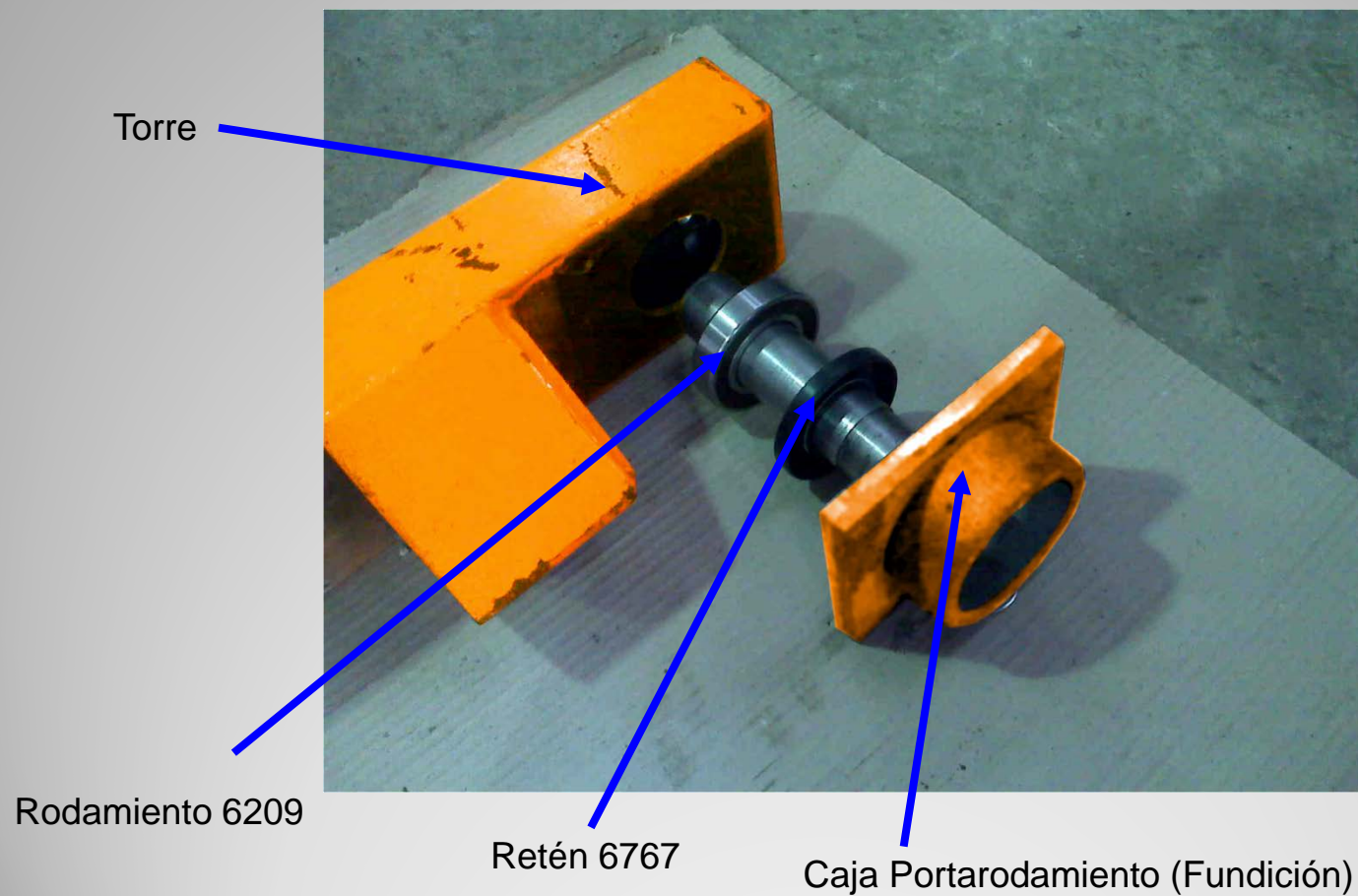
Aro separador

Rodamiento 6312

Retén 5654
Colocado en la tapa



DETALLE DE ARMADO DE LA CAJA PORTARODAMIENTO TRASERA DEL SIN FIN EMBUTIDOR

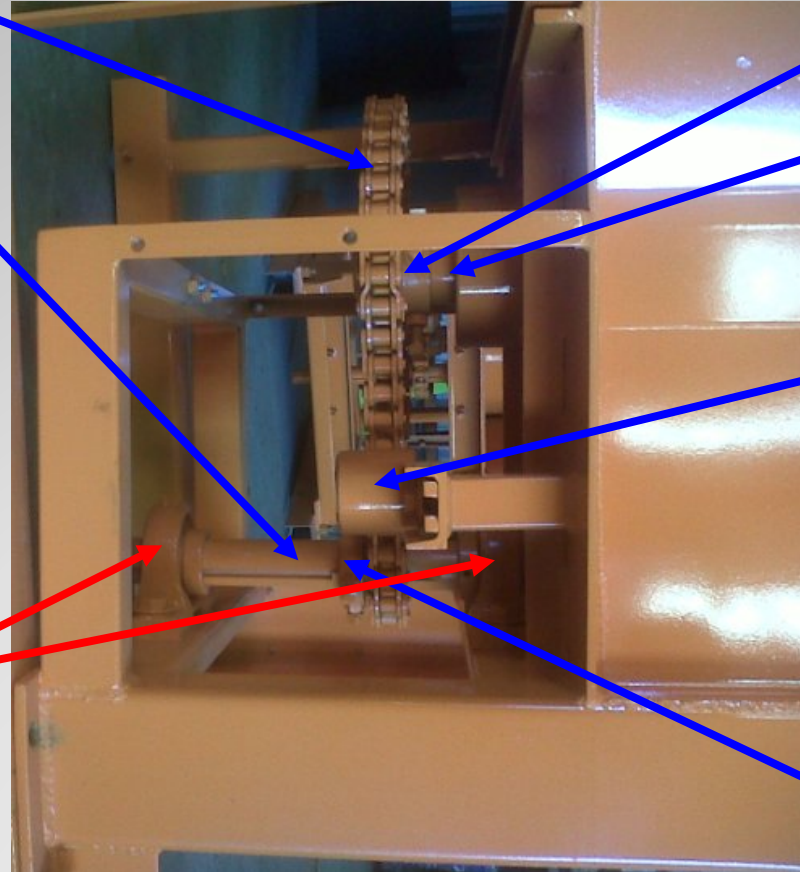


DETALLE DE ARMADO DE LA TRANSMISION DEL SIN FIN EMBUTIDOR

Cadena ASA 80 H
de 1260 mm de Lg.

Eje de mando en
Material SAE 1045
de 440 mm Lg

Cajas Porta rodamientos
PM 45 con alemite y con
Rodamientos
UEL 209/IC04



Corona Z 36 – 1”

Buje ajuste
Corona Z 36

Estira Cadena de
Resina Cetal, con
Rodamiento 6204
2RS y aro segger
DIN 472 – 47 i

Piñón Z 12 – 1”



SEGURIDAD: NO TREPE A LA MAQUINA O EL TRACTOR EN LA FORMA QUE SE APRECIA EN LAS FOTOGRAFÍAS



VICA



SEGURIDAD: NO SE COLOQUE CERCA DE LA BARRA DE MANDO CUANDO ESTE LA MAQUINA EN FUNCIONAMIENTO.



VICA

